

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr 32/11

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2004 r. Nr 92 poz. 881) oraz Rozporządzeniami: Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041) i Ministra Budownictwa z dnia 22 grudnia 2006 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2006 r. Nr 245 poz. 1782), stwierdza się, że wyrób budowlany:

Pręty żebrowane ze stali B500SP o podwyższonej ciągliwości, o śr. 8÷40 mm, do zbrojenia betonu.

wprowadzony do obrotu przez:
Arcelor Huta Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa

produkowany przez:
Arcelor Huta Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa,

w zakładzie:
Arcelor Huta Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa,


został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1⁺ – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji i badania sondażowe próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, w obrocie lub na budowie.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **PN-H-93220:2006**

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od 16.04.2011 r. do 15.04.2016 r., o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy znaczącym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

Wyrób certyfikowany od 2008 r.


KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI
mgr inż. Edward Makiela



Dyrektor Ośrodka
Certyfikacji i Promocji Jakości

mgr inż. Ewa Suchan