

KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr 12/15

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2014 r. Nr 0 poz. 883 – tekst jednolity) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.) stwierdza się, że wyrób budowlany:

**Stal żebrzana w kręgach i prętach B500A o śr. 6, 8, 10 i 12 mm,
przeznaczona do zbrojenia elementów i konstrukcji żelbetowych
oraz wykonania grzewanych siatek zbrojeniowych.**

wprowadzony do obrotu przez:

RMZ Polska Sp. z o.o.

Al. Kasztanowa 20, 53-125 Wrocław

produkowany przez:

**Open Joint Stock Company "Byelorussian Steel Works" - management company
of "Byelorussian Metallurgical Company" holding
37 Promyshlennaya Street, 247210 Zhlobin, Białoruś**

w zakładzie:

**Open Joint Stock Company "Byelorussian Steel Works" - management company
of "Byelorussian Metallurgical Company" holding
37 Promyshlennaya Street, 247210 Zhlobin, Białoruś**

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1⁺ – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji i badania sondażowe próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, w obrocie lub na budowie.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **Aprobacie Technicznej ITB
Nr AT-15-9480/2015**

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od **23.03.2015 r. do 22.03.2018 r.**, o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI


mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU


dr inż. Mateusz Górka